



Especialistas em excipientes.

O mundo da lactose.



Como chegamos aonde estamos hoje.

O mundo da lactose é o mundo da MEGGLE. O que começou em 1887 como uma operação de laticínios na cidade de Wasserburg, perto de Munique, é agora uma das maiores fabricantes de lactose farmacêutica do mundo. Somos fornecedores do mercado farmacêutico há mais de 60 anos com um amplo portfólio de produtos à base de lactose, que não são encontrados em nenhum outro lugar da indústria. Mais de 30 anos de experiência em fabricar comprimidos por compactação direta também falam por si só – e por nós.

Com funcionários comprometidos e altamente qualificados em todas as áreas, nossos clientes podem se beneficiar da experiência e do ímpeto inovador de uma pioneira no processamento industrial de leite e soro de leite. Estamos trabalhando constantemente para desenvolver produtos funcionais e de alta tecnologia para atender as aplicações do cliente, onde podem proporcionar o máximo desempenho. Mesmo com nossos avanços em inovação, ainda somos o que sempre fomos: um negócio de família com valores rigorosos e altos padrões. Desempenho e parceria com nossos clientes são o núcleo do nosso sucesso. Você pode contar com isso; e nós também contamos.

Nossa visão

Metas de curto prazo são importantes, algo que todos deveriam ter. Mas metas de longo prazo são o que definem a visão de uma empresa e mapeia seu curso geral. Somos guiados pela nossa visão todos os dias.

- Desenvolvimento e implantação de produtos inovadores e funcionais para aplicação em novas formas de dosagem.
- Pioneirismo em desenvolvimento de excipientes farmacêuticos.
- Liderança, com nossa rede global e independente, nos campos de pesquisa, desenvolvimento, suporte técnico, engenharia, vendas e distribuição.
- Exceder as expectativas dos clientes ao resolver desafios com formulações novas e existentes.



MEGGLE representa agregação de valor.

MEGGLE significa mais; acima de tudo, mais serviço. Não somos apenas produtores e fornecedores. Somos seus parceiros, conselheiros, sua equipe de desenvolvimento. Qualquer coisa que você precise, pode recorrer à nossa equipe de especialistas para ajudar quanto a todos os aspectos de desenvolvimento, produção, aplicação e processamento dos excipientes farmacêuticos. Você pode confiar em nossa rede mundial de engenheiros de aplicação para auxiliá-lo com rapidez. Quer você trabalhe conosco como parte de uma atividade de produção coordenada, quer em um projeto de desenvolvimento inovador, nosso centro de desenvolvimento FormulaB se alinha especificamente com suas necessidades e exigências. Compartilhamos nossa experiência e perícia com nossos clientes e parceiros. Inovação é o que nos motiva, e estamos em contato constante com instituições educacionais e científicas de todo o mundo, para o nosso benefício e o seu.

MEGGLE, em resumo:

- Gama de produtos inovadores e modernos
- Sistemas de qualidade que atendem aos padrões internacionais mais altos
- Sistema cBPF/BPD completamente implantado
- Rede de distribuição e vendas no mundo todo
- Clientes em mais de 100 países
- Serviço individual e local
- Vasta experiência
- Equipe de experientes consultores de aplicação ao redor do mundo
- Rede de pesquisa global
- Fabricação por contrato com os mais altos padrões de qualidade possíveis
- Desenvolvimento por contrato em nosso centro de competência técnica FormulaB



Serviços do FormulaB:

- Desenvolvimento de formulações farmacêuticas sólidas
- Otimização de formulações atendendo a condições específicas de produção
- Investigação para a seleção do processo econômico e técnico mais eficaz
- Produção do lote piloto em instalação de classe D

Nossos padrões de qualidade são simples: Faça tudo melhor.

Seja o que for que você esteja procurando quanto a lactose farmacêutica, nós temos. Nosso amplo portfólio compreende oito grupos de produtos com mais de 20 produtos, cobrindo todas as áreas desde formas farmacêuticas sólidas (incluindo comprimidos, cápsulas e sachês) a formulações em pó e pó seco para inalação, incluindo produtos únicos à MEGGLE.

Para garantir a qualidade ideal e a consistência lote-a-lote, somos diligentes ao fabricar e desenvolver nosso produto de acordo com as normas mais exigentes da Europa e dos Estados Unidos, sob supervisão rigorosa de nossos sistemas de controle de qualidade e produção. Em tudo o que fazemos, garantimos a conformidade com todas as normas de qualidade internacionais, e até mais. Esta é apenas uma das diversas razões pelas quais as principais farmacêuticas e fabricantes de suplemento do mundo nos escolheram como fornecedores.

MEGGLE representa especialização.

Executar os processos de forma mais rápida e melhor ajudou a nos tornarmos uma líder global de mercado em compressão direta e coprocessamento de excipientes da produção de comprimidos. Eficiência é nosso lema. Investimento em pesquisa e desenvolvimento, internamente e em estreita cooperação com instituições educacionais e científicas bastante conhecidas ao redor do mundo, nos ajudou a expandir nossa posição de liderança. Inovação é força motivadora por trás do nosso sucesso. Provamos isso repetidamente a cada dia. Os funcionários da MEGGLE altamente experientes e motivados são fundamentais para o nosso sucesso – e o seu.



DIN EN ISO 9001:2008
QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

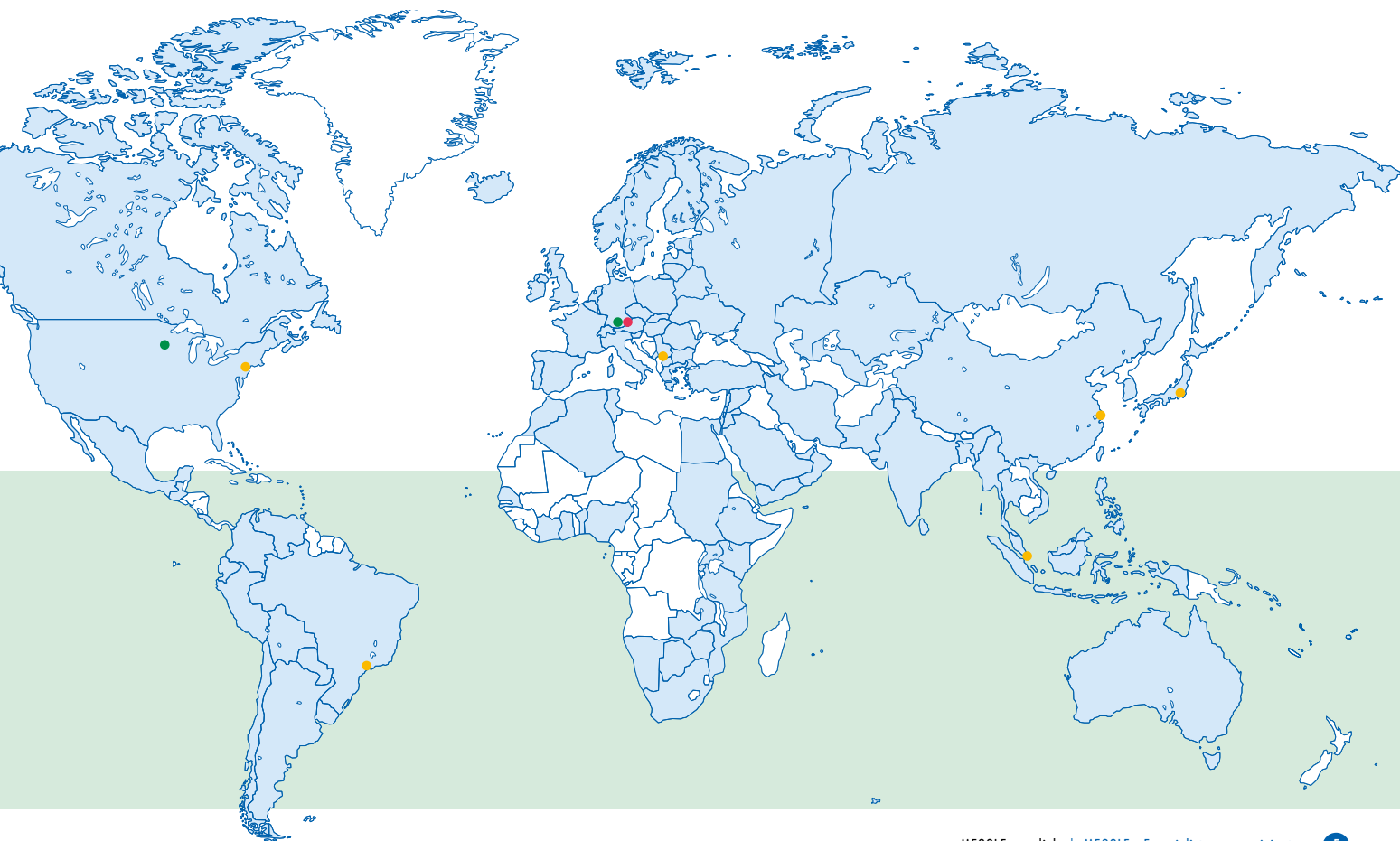
cGMP/GDP
ACCORDING TO IPEC-PQG

DIN EN ISO 14001:2004
ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

Onde quer que você esteja – pode contar conosco.

A MEGGLE mantém uma posição de liderança em mais de 100 países. Com instalações de produção em Wasserburg am Inn, Alemanha e Le Sueur, Minnesota, onde atendemos as necessidades individuais do mercado norte-americano, a MEGGLE está preparada para atender as expectativas dos clientes. Com nossa rede global de representantes especialistas, escritórios regionais e subsidiárias, estamos sempre por perto, onde quer que você esteja e com uma excelente reputação. Quando se trata de distribuição, consultoria e prestação de serviços, você sempre pode contar com a MEGGLE para oferecer a qualidade e o desempenho que você espera. Pode confiar nisso.

- **Sede**
Wasserburg
- **Unidades fabris**
Wasserburg
Le Sueur/Minnesota
- **Escritórios regionais**
Nova York
São Paulo
Pristina
Xangai
Cingapura
Tôquio
- **Áreas de distribuição**



A MEGGLE tem: O produto a base de lactose certo para qualquer necessidade.

Comprimidos					Preparações em pó
Granulação	Compressão direta				
Moída	Aglomerada	Seca por aspersão	Anidra	Coprocessada	Peneirada
GranuLac® 70	Tablettose® 70	FlowLac® 90	DuraLac® H	Cellactose® 80	PrismaLac® 40
GranuLac® 140	Tablettose® 80	FlowLac® 100		MicroceLac® 100	CapsuLac® 60
GranuLac® 200	Tablettose® 100			StarLac®	SacheLac® 80
GranuLac® 230				RetaLac®	SpheroLac® 100
SorboLac® 400					



Pó seco para inalação

Peneirada

InhaLac® 70

InhaLac® 120

InhaLac® 230

InhaLac® 250

Moída

InhaLac® 400

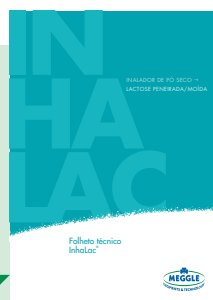
O mundo da lactose é nosso mundo inteiro. Com isso em mente, nossos produtos se alinham especificamente com suas necessidades e aplicações. Para mais informações sobre qualquer produto mostrado aqui, consulte o folheto individual e detalhado do produto disponível para download em www.meggle-pharma.com.



StarLac®



RetaLac®



InhaLac®

Todas as especificações e os folhetos do produto podem ser baixados em formato PDF em www.meggle-pharma.com.

Esforço máximo para atender os padrões mais altos.

Lactose moída – para ótima granulação

Granulac® e Sorbolac®, lactoses moída, possuem boas propriedades de compactação devido ao seu pequeno tamanho de partícula. É melhor granulada, úmida ou seca, antes da produção de comprimidos. É o excipiente mais frequentemente utilizado para granulação.

Aplicação

- Granulação úmida
- Granulação seca
- Pré-misturas
- Triturações
- Fermentação
- Realce de sabor

Produtos:

- Granulac® 70
- Granulac® 140
- Granulac® 200
- Granulac® 230
- Sorbolac® 400

Características dos produtos

- Boa compactabilidade
- Boa propriedade de mistura
- Distribuição estreita de tamanho de partículas
- Alta estabilidade de armazenamento
- Alta consistência lote-a-lote

Lactose peneirada – com propriedades de mistura superiores.

A lactose é fracionada em diversos graus com uma distribuição estreita de tamanho de partículas e exibe boa fluidez. Lactose peneirada consiste de monocristais e aglomerados. Nossa variedade de produtos permite que sua aplicação seja facilmente otimizada. Devido às boas propriedades de mistura e à excelente fluidez, nossos produtos são especialmente adequados para misturas em pó, e enchimento de cápsulas e sachês.

Aplicação

- Enchimento de cápsulas
- Enchimento de sachês
- Misturas em pó
- Triturações

Produtos:

- PrismaLac® 40
- CapsuLac® 60
- Sachelac® 80
- Spherolac® 100

Características dos produtos

- Excelente fluidez
- Distribuição estreita de tamanho de partícula
- Boas propriedades de mistura
- Alta estabilidade de armazenamento
- Alta consistência lote-a-lote

Compressão direta (CD) – lucratividade máxima.

A compressão direta é a alternativa menos complexa e mais rentável à granulação tradicional. Por serem convenientes e fáceis de administrar, os comprimidos são a forma farmacêutica mais popular. Eles podem ser produzidos em grande escala e com baixo custo. Além disso, a precisão da dosagem é consistente. Por causa da eficiência, a compressão direta está se tornando o processo preferido para a fabricação de comprimidos por companhias farmacêuticas em todo o mundo. A redução do consumo de energia, da mão-de-obra e dos custos, bem como o aumento na estabilidade geral do produto são apenas alguns dos muitos benefícios.

Poucos excipientes tradicionais proporcionam as características funcionais, especificamente fluidez e compressibilidade do pó, necessárias para a fabricação robusta de comprimidos por compressão direta. Como resultado, a modificação de excipientes tradicionais pode ser necessária, o que pode ser realizado por meio de secagem por aspersão, aglomeração, secagem em tambor ou coprocessamento da lactose para aprimorar as características funcionais desejadas para formas farmacêuticas diretamente comprimidas.

Produtos:

Excipientes CD:

- **Tablettose® 70**
- **Tablettose® 80**
- **Tablettose® 100**
- **FlowLac® 90**
- **FlowLac® 100**
- **DuraLac® H**

Excipientes coprocessados:

- **Cellactose® 80**
- **MicroceLac® 100**
- **StarLac®**
- **RetaLac®**

Lactose para aplicações de inalação – versátil, de acordo com as suas necessidades.

InhaLac® é lactose peneirada ou moída rigorosamente controlada especificamente projetada e especialmente adequada para medicamentos de inalação de pó seco. Produtos InhaLac® estão disponíveis em formas padrão ou como soluções personalizadas para atender suas necessidades exatas. InhaLac® atende a necessidade de excelente fluidez, superfície de partícula definida e estabilidade química e física para medicamentos de inalação de pó seco.

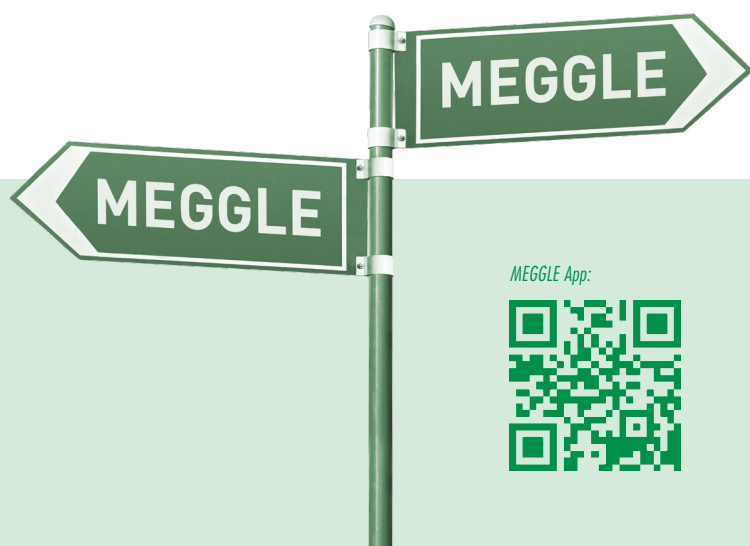
InhaLac® é perfeito para tais aplicações devido à distribuição extremamente estreita do tamanho de partículas. Este excipiente especializado é praticamente livre da instável lactose amorfa.

Produtos:

- **InhaLac® 70**
- **InhaLac® 120**
- **InhaLac® 230**
- **InhaLac® 250**
- **InhaLac® 400**

Decisões facilitadas – todas as características em um relance.

Nosso portfólio de produtos engloba uma grande variedade de opções com soluções para qualquer necessidade. Esta tabela esquematiza as propriedades do produto, aplicações em forma farmacêutica, prazo de validade e tamanhos de embalagens padrão, te ajudando a decidir a solução perfeita para as suas necessidades de formulação – da MEGGLE, claro.



Matriz de decisão de produtos

Produto MEGGLE	Tipo de lactose				
	Peneirada	Molda	Aglomerada	Seca por aspersão	Anidra
GranuLac® 70*		■			
GranuLac® 140*		■			
GranuLac® 200*		■			
GranuLac® 230		■			
SorboLac® 400		■			
Tablettose® 70			■		
Tablettose® 80			■		
Tablettose® 100			■		
FlowLac® 90				■	
FlowLac® 100				■	
DuraLac® H**					■
Cellactose® 80				■	■
MicroceLac® 100				■	■
StarLac®				■	■
RetaLac®			■		■
PrismaLac® 40	■				
CapsuLac® 60	■				
SacheLac® 80	■				
SpheroLac® 100	■				
InhaLac® 70	■				
InhaLac® 120	■				
InhaLac® 230	■				
InhaLac® 250	■				
InhaLac® 400	■	■			

* Duas unidades fabris, na Alemanha e nos Estados Unidos

** Fabricante localizada nos Estados Unidos

Compressão			Preparações em pó			Regulatório				Funcionalidade		Prazo de validade	Embalagem	Características especiais	
Granulação úmida	Granulação seca	Compressão direta	Inalação de pó seco	Cápsulas	Sachês	Esperas	Especificação de acordo com Ph. Eur.	Especificação de acordo com USP-NF	Monografia da MEGGLE	Drug master file	Fluidez	Compatibilidade		Embalagem (padrão PE-EVOH-PE- inliner)	
■	■			■			■	■**			●●●●●	●●●●●	36 meses	25 kg saco de papel	
■	■					■	■	■**			●●●●●	●●●●●	36 meses	25 kg saco de papel	
■	■					■	■	■**			●●●●●	●●●●●	36 meses	25 kg saco de papel	
■	■					■	■				●●●●●	●●●●●	36 meses	25 kg saco de papel	
■	■					■	■				●●●●●	●●●●●	36 meses	20 kg saco de papel, alu inliner	
		■		■	■		■				●●●●●	●●●●●	36 meses	20 kg saco de papel	Partículas finas reduzidas
		■		■	■		■				●●●●●	●●●●●	36 meses	25 kg saco de papel	
		■		■	■		■				●●●●●	●●●●●	24 meses	20 kg saco de papel	Tamanho de particular inicial mais fino
		■		■	■		■				●●●●●	●●●●●	36 meses	25 kg caixa de papelão, alu inliner	Partículas finas reduzidas
		■		■	■		■				●●●●●	●●●●●	18 or 24 meses	25 kg saco de papel ou caixa de papelão, alu inliner	
	■	■		■		■		■		■	●●●●●	●●●●●	24 meses	25 kg caixa de papelão, alu inliner	
		■							■	■	●●●●●	●●●●●	36 meses	20 kg saco de papel ou caixa de papelão	Combinação diluente/aglutinante
	■	■							■	■	●●●●●	●●●●●	18 meses	20 kg saco de papel	Combinação diluente/aglutinante
	■	■							■	■	●●●●●	●●●●●	24 meses	25 kg saco de papel	Combinação diluente/desintegrante
		■							■	■	●●●●●	●●●●●	24 meses	12 kg caixa de papelão	Matriz de liberação controlada
				■	■		■				●●●●●	●●●●●	36 meses	20 kg saco de papel	
				■	■		■				●●●●●	●●●●●	36 meses	25 kg saco de papel	
				■	■		■				●●●●●	●●●●●	36 meses	25 kg saco de papel	
				■	■		■				●●●●●	●●●●●	36 meses	25 kg saco de papel	
			■					■			n/a	n/a	24 meses	25 kg caixa de papelão	
			■					■			n/a	n/a	24 meses	25 kg caixa de papelão	
			■					■			n/a	n/a	24 meses	25 kg caixa de papelão	
			■					■			n/a	n/a	24 meses	25 kg caixa de papelão	
			■					■			n/a	n/a	24 meses	15 kg caixa de papelão	

●●●●● Excelente

●●●●● Muito bom

●●●●● Bom

●●●●● Satisfatório

●●●●● Suficiente

●●●●● Insuficiente/não recomendado

Curioso? Quer saber mais?

Precisa de suporte técnico? **Nossos especialistas estão disponíveis para você em qualquer lugar do mundo.**

- Reuniões com clientes
- Apresentações técnicas
- Seminários no local sobre lactose, compressão direta e todos os tópicos relacionados com formas farmacêuticas sólidas, bem como inaladores em pó
- Seminários específicos para clientes mediante solicitação

Entre em contato:

Departamento técnico: Tel. +49 8071 73 394

Departamento de P&D: Tel. +49 8071 73 272

Gostaria de receber amostras?

Entre em contato:

Atendimento ao cliente: Tel. +49 8071 73 476

service.pharma@meggle.de

www.meggle-pharma.com

Precisa de ajuda com questões relacionadas a vendas? **Nossos representantes de vendas em campo ao redor do mundo:**

Escritório Regional, Europa Oriental/Oriente Médio:

Tel. +386 496 244 459 ou arsim.zhubi@meggle.de

Escritório Regional Sudeste da Ásia:

Tel. +68 625 933 06 ou siangmeng.chua@meggle.sg

Escritório de Representantes na China:

Tel. +86 21 3393 2457 308 ou yi.kang@meggle-china.com

Escritório Regional, Japão:

Tel. +81 3 3561 3491 ou yokomizo@meggle.co.jp

Europa/África:

Tel. +49 8071 73 118 ou service.pharma@meggle.de

EUA/Canadá:

Tel. +1 844 4MEGGLE (+1 844 463 4453) ou
customer.service@meggle.com

Escritório Regional, América Latina:

Tel. +55 11 2893 4831 ou ruth.leinenbach@meggle.com

Para mais representantes locais, visite nossa página:

www.meggle-pharma.com.

Representantes da MEGGLE

MEGGLE Group Wasserburg **BG Excipientes & Tecnologia**

Megglestrasse 6-12

83512 Wasserburg

Alemanha

Tel. +49 8071 73 476

Fax +49 8071 73 320

service.pharma@meggle.de

www.meggle-pharma.com

MEGGLE warrants that its products conform to MEGGLE's written specification and makes no other expressed or implied warranties or representations. For any specific usage, the determination of suitability of use or application of MEGGLE products is the sole responsibility of the user. The determination of the use, application, and compliance of this product with regard to any national, regional, or local laws and/or regulations is the sole responsibility of the user, and MEGGLE makes no representation with regards to same. Nothing herein shall be construed as a recommendation or license to use the product or any information that conflicts with any patent or intellectual property of MEGGLE or others and any such determination of use is the sole responsibility of the user.

© MEGGLE

P1 2015-03-02 Sai