



# MEGGLE. Experts en excipients.

Tout le monde de la compétence du lactose.



# Comment nous sommes devenus ce que nous sommes aujourd'hui ?

Le monde des lactoses est le monde de MEGGLE. Ce qui a commencé en 1887 par une exploitation laitière à Wasserburg près de Munich est devenu aujourd'hui l'un des principaux producteurs de lactose pharmaceutique au niveau mondial. Nous sommes présents sur le marché depuis 70 ans dans cette catégorie de produits, offrant une large gamme de produits sans équivalent nulle part ailleurs. Plus de 40 ans d'expérience à notre actif dans la compression directe sont éloquentes – pour nous aussi.

Grâce à l'engagement de nos collaborateurs hautement qualifiés dans tous les domaines, nos clients ont l'assurance de bénéficier de notre expérience et du talent novateur d'un acteur de premier plan dans le traitement industriel du lait et du petit-lait. Nous travaillons en permanence sur le développement et le perfectionnement de produits de haute technologie fonctionnelle et de leur implémentation dans les applications pour satisfaire aux besoins du client – visant toujours l'avantage du client, cela va de soi. En dépit de nos avancées en matière d'innovation, nous demeurons ce que nous avons toujours été : une entreprise familiale à hauts critères. Notre succès repose sur deux piliers : le rendement et le partenariat d'égal à égal avec nos clients. Soyez-en certain. Nous le sommes également.

## Notre vision.

Il est vrai que les objectifs à court terme sont importants et justes. Cependant, ce qui définit la stratégie de l'entreprise et sa vision globale sont les objectifs à long terme. Nous agissons en fonction, à tout moment.

- Par le développement de produits innovants et fonctionnels ou par l'application de tendances dans le domaine de nouvelles formes pharmaceutiques.
- Par notre position de précurseur dans le développement et le perfectionnement d'excipients pharmaceutiques.
- Par un réseau global et indépendant dans les domaines de la recherche, du développement, du support technique et de la distribution.
- Par le soutien apporté à nos clients dans la résolution de problèmes existants ou, en d'autres termes, dans le développement de nouvelles formulations.



# MEGGLE synonyme de valeur ajoutée.

MEGGLE signifie davantage. Avant toute chose, un service plus élargi. Nous ne sommes pas uniquement producteur et fournisseur. Nous sommes votre partenaire. Votre conseiller. Votre équipe de développement. Peu importe ce dont vous avez besoin – une équipe d'experts est mise à votre disposition pour vous apporter le support nécessaire sur tous les aspects du développement, de la production, de l'application et de l'affinage des excipients pharmaceutiques. C'est dans cette optique qu'un réseau mondial rapide et fiable de spécialistes en application est là pour vous. Dans le cadre d'une production à façon, adaptée individuellement, nous partageons notre expérience et notre savoir avec nos clients et partenaires. Notre motivation, c'est l'innovation – raison de plus pour rester en contact permanent avec de nombreux instituts scientifiques dans le monde entier. Vous en bénéficiez également.

## MEGGLE en bref :

- Une gamme de produits innovante et moderne
- Des systèmes de qualité qui répondent aux normes internationales les plus exigeantes
- Une mise en conformité réglementaire complète GMP/GDP
- Un réseau de distribution dans le monde entier
- Des clients dans plus de 100 pays
- Un service de proximité avec accompagnement individualisé
- Une large expertise
- Une équipe de techniciens d'application expérimentés à travers le monde
- Un réseau international dédié à la recherche
- Production à façon au niveau qualitatif le plus haut : meggle-lohnfertigung.de

## Configurateur de produits :

- Le produit approprié pour vos besoins en cliquant
- Comparaison des faits et chiffres de vos produits favoris
- Tous les paramètres techniques pour chaque produit d'un coup d'oeil
- Demandes concernant des échantillons et des documents en moins d'une minute

## Optimisation « DirectCost » de votre formulation :

- Le chemin le plus simple pour comparer la granulation humide avec la compression directe
- Evaluation rapide du potentiel économique et du gain temps de votre formulation
- Flexibilité complète de la taille des charges et des étapes du processus
- Visualisation immédiate des graphiques et des rapports
- En mode déconnecté sur chacun de vos appareils
- Sécurisation de vos calculations locale ou dans le cloud

## Nous vous facilitons les choses.

Quelles propriétés de produits, forme de dosage, application, durabilité et taille standard de conditionnement existe-t-il pour quels produits lactose de MEGGLE ?

Trouvez-le rapidement et simplement à l'aide de notre service sous : **[www.meggles-pharma.de](http://www.meggles-pharma.de)**

DC

OPTIMIZE YOUR TABLETING PROCESS

Project title: Ibuprofen

No of tablets: 1000000 pcs

Batch size: 747,00 kg



Basic  
Information

STEP 1

Raw  
Materials

STEP 2

Process  
Costs

STEP 3

Summary

STEP 4

L'unité de commande du nouvel outil en ligne « DirectCost » de MEGGLE

# Notre critère de qualité est simple : Atteindre l'excellence.

Quel que soit le lactose pharmaceutique recherché, nous sommes en mesure de vous le fournir. En dehors de MEGGLE, peu d'entreprises sont capables d'offrir une telle vaste gamme d'excipients pharmaceutiques à base de lactose. Celle-ci est composée de huit groupes de produits comprenant au total vingt-six produits qui couvrent toutes les formes pharmaceutiques solides – allant des comprimés et des capsules aux sachets, des formulations de poudre aux inhalateurs à poudre sèche. Plusieurs d'entre eux sont uniques en leur genre.

Afin de garantir constamment une qualité optimale, nous développons tous les produits nous-mêmes et en produisons la plupart dans notre établissement. Seulement peu de produits sont fabriqués sous le stricte contrôle de nos systèmes de production et de qualité chez des fabricants à façon de confiance en Europe. Dans l'ensemble, nous nous assurons d'atteindre tous les standards de qualité internationaux et même de les surpasser. Ceci est également l'une des raisons pour laquelle nous sommes un fournisseur leader de produits pharmaceutiques et de compléments alimentaires au niveau mondial.

## **MEGGLE synonyme de compétence :**

Notre principe, c'est d'améliorer la qualité et la rapidité du déroulement – donc de le rendre plus efficient. Il nous a permis de consolider en Europe notre position de leader en excipients compactables en compression directe et, au niveau mondial, de nous positionner en tant que fabricant de premier plan en excipients « co-traités ». Nos investissements élevés en R&D, ainsi que notre étroite collaboration avec des équipes de scientifiques et des établissements universitaires renommés dans le monde entier ont contribué à étendre notre position de leader. L'innovation est la force motrice de notre succès. Et nous en apportons la preuve chaque jour. Les collaborateurs de MEGGLE sont ouverts aux innovations, très motivés et compétents.



international excipients  
certification

**DIN EN ISO 9001:2015**  
QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

**DIN EN ISO 50001:2011**  
ENERGY MANAGEMENT SYSTEM

**DIN EN ISO 14001:2004**  
ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

# Où que vous soyez – nous sommes là pour vous.

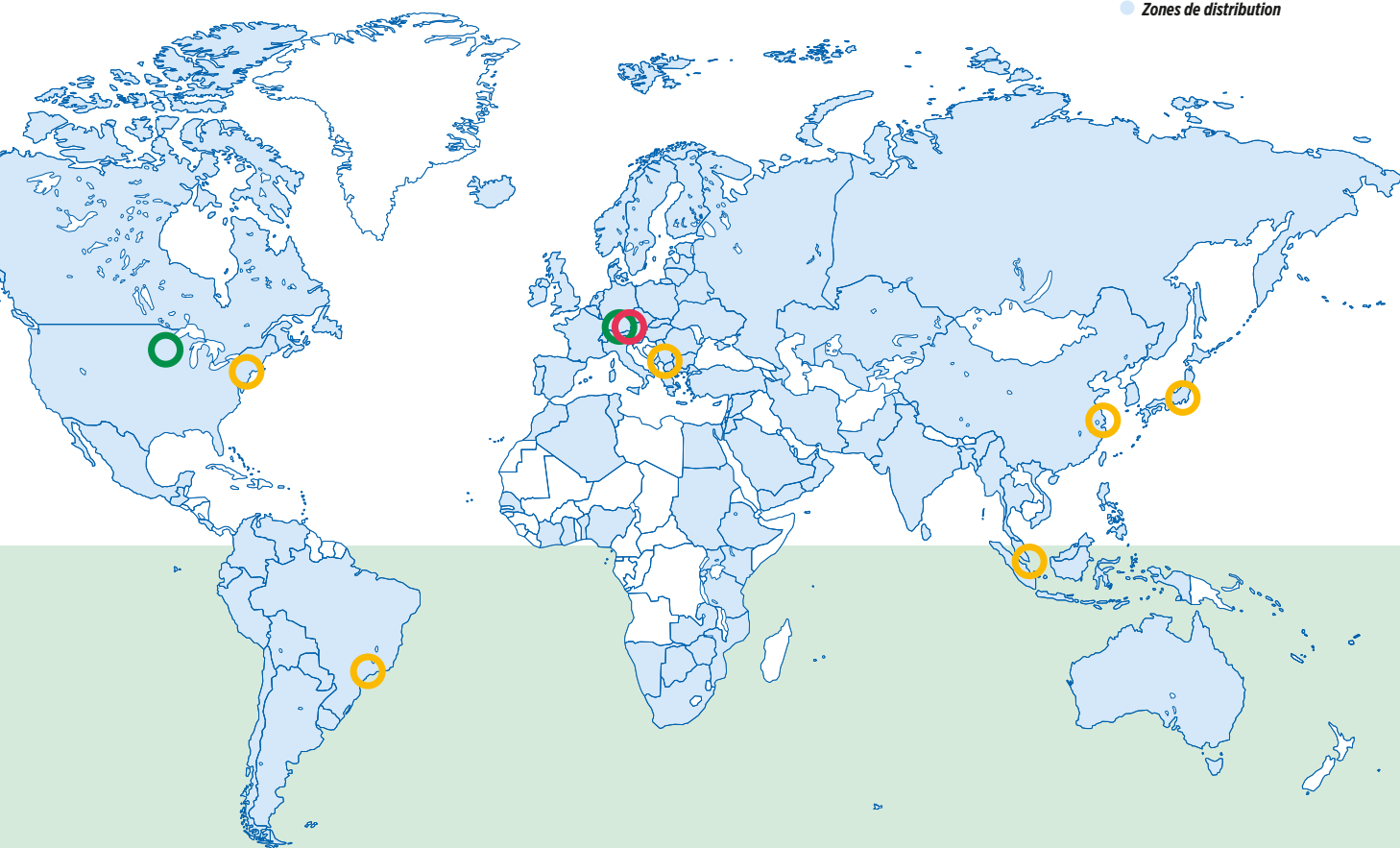
MEGGLE est présent dans plus de 100 pays. Avec un site de production allemand à Wasserburg am Inn et américain à Le Sueur/Minnesota d'où nous servons entre autres les demandes individuelles du marché nord-américain. Avec notre réseau global d'agents compétents, de bureaux régionaux et de filiales, nous sommes toujours à votre proximité, où que vous soyez. Ceci non sans évoquer l'excellente notoriété qui nous accompagne, car vous pouvez toujours être sûr et certain de la qualité de distribution, du support technique et du service commercial dont vous avez déjà fait l'expérience avec nos produits. Vous pouvez en être assuré !

● **Siège social :**  
Wasserburg

● **Sites de production :**  
Wasserburg  
Le Sueur/Minnesota

● **Bureaux régionaux :**  
New York  
São Paulo  
Pristina  
Shanghai  
Singapour  
Tokyo

● **Zones de distribution**



MEGGLE a ce qu'il faut : pour chaque besoin le bon produit lactose.

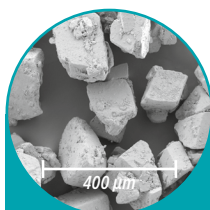
Comprimés					Mélanges de poudre
Granulation	Compression directe				
broyé	aggloméré	séché par pulvérisation	anhydre	composé	
 GranuLac® 70	 Tablettose® 70	 FlowLac® 90	 DuraLac® H	 Cellactose® 80	 PrismaLac® 40
 GranuLac® 140	 Tablettose® 80	 FlowLac® 100		 MicroceLac® 100	 CapsuLac® 60
 GranuLac® 200	 Tablettose® 100			 StarLac®	 SacheLac® 80
 GranuLac® 230				 CombiLac®	 SpheroLac® 100
 SorboLac® 400				 RetaLac® libération modifiée	



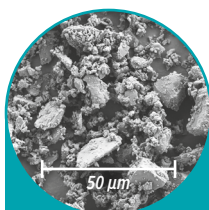
## Inhalation de poudre sèche

tamisé

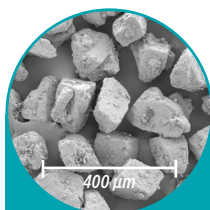
broyé



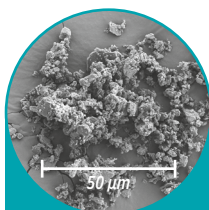
InhaLac® 70



InhaLac® 400

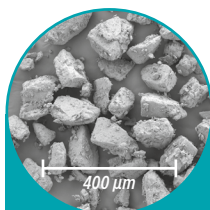


InhaLac® 120

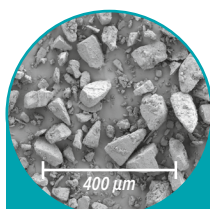


InhaLac® 500

micronisé

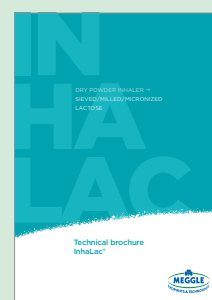
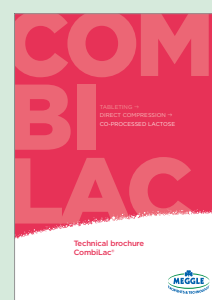
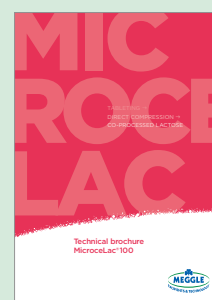
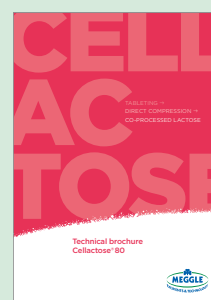
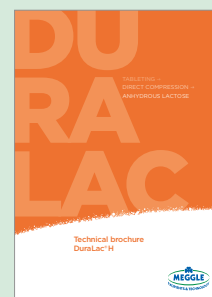
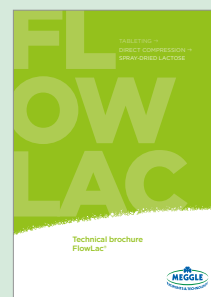
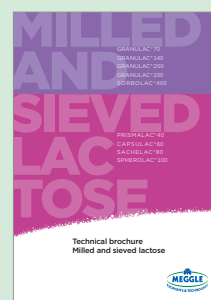


InhaLac® 230



InhaLac® 251

Tout le monde du lactose est notre monde. C'est pourquoi nous vous offrons des produits exactement adaptés à vos besoins pour tous les cas de figures possibles dans vos applications. Pour plus d'informations sur la gamme des produits représentés ici, vous trouverez les brochures individuelles correspondantes aux produits. Elles vous sont mises à disposition sur [www.meggle-pharma.com](http://www.meggle-pharma.com) pour les télécharger.



Toutes les brochures et fiches techniques peuvent être téléchargées sous format PDF sur notre site [www.meggle-pharma.com](http://www.meggle-pharma.com).

# Investissement maximal pour les plus hautes exigences.

## **Lactose broyé – pour une granulation idéale.**

Le lactose broyé indique une coulabilité limitée ; c'est pourquoi il devrait être si possible granulé avant le compactage. Le lactose du genre GranuLac®/SorboLac® est composé de particules fines. Le lactose est utilisé le plus souvent comme additif dans la granulation, en raison de sa bonne compressibilité et sa bonne miscibilité.

### **Application :**

- Granulation humide
- Compactage sec
- Pré-mélanges
- Triturations
- Fermentation
- Exhausteur d'arôme

### **Produits :**

- GranuLac® 70
- GranuLac® 140
- GranuLac® 200
- GranuLac® 230
- SorboLac® 400

### **Avantages du produit :**

- Bonne compressibilité
- Bonne miscibilité
- Répartition étroite des tailles de particules
- haute stabilité de stockage
- haute consistance de charge

## **Lactose tamisé – avec une miscibilité de qualité supérieure.**

Le lactose est fractionné par tamisage en produits avec une répartition étroite des tailles de particules. Le lactose tamisé est composé de cristaux isolés et d'agglomérats. La diversité des produits permet une sélection optimale pour votre demande d'application. En raison de sa bonne miscibilité, ainsi que de son excellente coulabilité, ces produits sont plus spécialement appropriés pour les mélanges de poudres et le remplissage de capsules et de sachets.

### **Application :**

- Remplissage de capsules
- Remplissage de sachets
- Mélanges de poudres
- Triturations

### **Produits :**

- PrismaLac® 40
- CapsuLac® 60
- SacheLac® 80
- SpheroLac® 100

### **Avantages du produit :**

- Excellente fluidité
- Répartition étroite des tailles de particules
- Bonne miscibilité
- haute stabilité de stockage
- haute consistance de charge



### La compression directe (DC) – une rentabilité maximale.

La compression directe est l'alternative à la granulation classique. Les comprimés sont les formes pharmaceutiques les plus fréquemment utilisées car elles sont sûres et faciles à administrer. On peut les produire en grande quantité et à moindre coût. De plus, le dosage du principe actif exigé peut être disponible avec une plus haute précision. Une grande partie de l'industrie pharmaceutique produit déjà la plupart de tous les comprimés en compression directe, en raison de la rentabilité de la production, conditionnée par la réduction des coûts dans les installations de production, dans la manipulation, la validation, ainsi que l'amélioration de la stabilité du principe actif dans le comprimé.

La sélection de l'excipient pharmaceutique pour la compression directe doit être vue sous un angle plus critique que pour la granulation en général ou la granulation humide en particulier. Il existe seulement peu d'excipients traditionnels qui combinent une fluidité suffisante et une bonne compressibilité, toutes deux nécessaires à la compression directe. C'est la raison pour laquelle les excipients doivent être modifiés.

#### Produits :

- **Tablettose® 70**
- **Tablettose® 80**
- **Tablettose® 100**
- **FlowLac® 90**
- **FlowLac® 100**
- **DuraLac® H**

#### Excipients « co-traités » :

- **Cellactose® 80**
- **MicroceLac® 100**
- **StarLac®**
- **CombiLac®**
- **RetaLac®**

### Lactose destiné aux applications pour inhalation – adapté selon vos besoins.

InhaLac® représente les lactoses pharmaceutiques tamisés, broyés ou micronisés spécialement conçus pour l'application des inhalateurs à poudre sèche. Les produits de la famille d'InhaLac® sont disponibles en tant que produits standards ou faits sur mesure et adaptés à vos besoins. Une excellente fluidité, une surface de particules définie et une stabilité physico-chimique montrent les conditions requises pour les excipients dans les inhalateurs à poudre sèche étant satisfaites avec les produits InhaLac®. Les qualités tamisés sont pratiquement sans lactose amorphe.

Le lactose finement broyé d'InhaLac® 400 ainsi que le lactose micronisé d'InhaLac® 500 sont appropriés par excellence comme composant ternaire dans les inhalateurs de poudre et peuvent ainsi augmenter l'efficacité de la formulation. Par ailleurs, ils trouvent leur application comme base pour des formulations de tampon doux.

InhaLac® doit son aptitude particulière à la taille de particules extrêmement étroite.

#### Produits :

- **InhaLac® 70**
- **InhaLac® 120**
- **InhaLac® 230**
- **InhaLac® 251**
- **InhaLac® 400**
- **InhaLac® 500**

# Décision facile à prendre – toutes les caractéristiques en un coup d’œil.

Notre portefeuille de produits englobe un large éventail d'options avec des solutions répondant à chaque besoin. Ce tableau vous indique les propriétés pertinentes du produit, les applications en formes pharmaceutiques, le test-retest et les tailles de conditionnements standards. Ceci contribuera à vous aider dans votre évaluation d'une formulation optimale, de MEGGLE bien sûr.

Grille d'évaluation du produit

Produit MEGGLE	Qualité du lactose						Compactage			Préparation de poudre				
	Tamisé	Broyé	Micronisé	Aggloméré	Atomisé	Anhydre	« Co-traité »	Granulation humide	Granulation sèche	Compression directe	Inhalation de poudre sèche	Capsules	Sachets	Granulés
GranuLac® 70*		■						■	■			■	■	
GranuLac® 140*		■						■	■					■
GranuLac® 200*		■						■	■					■
GranuLac® 230		■						■	■					■
SorboLac® 400		■						■	■					■
Tablettose® 70				■						■		■	■	
Tablettose® 80				■						■		■	■	
Tablettose® 100				■						■		■	■	
FlowLac® 90					■					■		■	■	
FlowLac® 100					■					■		■	■	
FlowLac® 100					■					■		■	■	
DuraLac® H**						■			■	■		■	■	■
Cellactose® 80					■		■		■	■		■	■	
MicroceLac® 100					■		■		■	■		■	■	
StarLac®					■		■		■	■		■	■	
CombiLac®					■		■		■	■		■	■	
RetaLac®				■			■			■				
PrismaLac® 40	■											■	■	
CapsuLac® 60	■											■	■	
SacheLac® 80	■											■	■	
SpheroLac® 100	■											■	■	
InhaLac® 70	■										■			
InhaLac® 120	■										■			
InhaLac® 230	■										■			
InhaLac® 251	■										■			
InhaLac® 400		■									■			
InhaLac® 500			■								■			

\* Deux sites de fabrication en Allemagne et aux États-Unis

\*\* Site de fabrication situé aux États-Unis

\*\*\* En création

MEGGLE App :



Réglementaire			Fonctionnalité		Nouvelle analyse/ Validité du produit	Conditionnement			Caractéristiques
Conforme à la Ph.Eur./USP-NF/JP	Monographie MEGGLE	DMF	Fluidité	Compactibilité		Unité de conditionnement	Revêtement en PE-EVOH-PE	Revêtement en aluminium	
■*			●●●●●	●●●●●	36 mois	Sac en papier de 25 kg	■		
■*			●●●●●	●●●●●	36 mois	Sac en papier de 25 kg	■		
■*			●●●●●	●●●●●	36 mois	Sac en papier de 25 kg	■		
■			●●●●●	●●●●●	36 mois	Sac en papier de 25 kg	■		
■			●●●●●	●●●●●	36 mois	Sac en papier de 20 kg		■	
■			●●●●●	●●●●●	36 mois	Sac en papier de 20 kg	■		Teneur en fines réduite, fluidité améliorée
■			●●●●●	●●●●●	36 mois	Sac en papier de 25 kg	■		
■			●●●●●	●●●●●	24 mois	Sac en papier de 20 kg	■		Taux de dureté plus élevé
■			●●●●●	●●●●●	36 mois	Carton de 25 kg		■	Relativement sans poussière
■			●●●●●	●●●●●	18 mois	Sac en papier de 25 kg	■		
■			●●●●●	●●●●●	24 mois	Carton de 25 kg		■	
■**			●●●●●	●●●●●	36 mois	Carton de 25 kg		■	
	■	■	●●●●●	●●●●●	36 mois	Sac en papier ou carton de 20 kg	■		Combinaison diluant/liant
	■	■	●●●●●	●●●●●	18 mois	Sac en papier de 20 kg	■		Combinaison diluant/liant
	■	■	●●●●●	●●●●●	36 mois	Sac en papier de 25 kg	■		Combinaison diluant/désintégrant
	■	***	●●●●●	●●●●●	24 mois	Carton de 20 kg	■		Combinaison additif/liant/désintégrant
	■	■	●●●●●	●●●●●	24 mois	Carton de 12 kg	■		Système de matrice pour libération contrôlée
■			●●●●●	●●●●●	36 mois	Sac en papier de 20 kg	■		
■			●●●●●	●●●●●	36 mois	Sac en papier de 25 kg	■		
■			●●●●●	●●●●●	36 mois	Sac en papier de 25 kg	■		
■			●●●●●	●●●●●	36 mois	Sac en papier de 25 kg	■		
■		***	n/a	n/a	24 mois	Carton de 25 kg	■		
■		■	n/a	n/a	24 mois	Carton de 25 kg	■		
■		***	n/a	n/a	24 mois	Carton de 25 kg	■	■	
■		■	n/a	n/a	24 mois	Carton de 15 kg		■	
■		***	n/a	n/a	12 mois	Carton de 10 kg		■	

●●●●● Excellent  
 ●●●●● Très bien  
 ●●●●● Bien  
 ●●●●● Satisfaisant  
 ●●●●● Suffisant  
 ●●●●● Insuffisant/déconseillé

# Avons-nous éveillé votre intérêt ? Vous souhaitez en savoir davantage ?

## Avez-vous besoin d'un support technique ?

**Nos experts sont à votre disposition dans le monde entier :**

- Rendez-vous clients
- Présentations techniques
- Séminaires sur le lactose, la compression directe et tous les sujets ayant trait aux formes pharmaceutiques solides, ainsi que sur les inhalateurs à poudre sèche dans vos locaux
- Séminaires spécifiques aux clients sur demande

### Merci de bien vouloir contacter :

Technique d'application : Tél. +49 8071 73 394

Service R&D : Tél. +49 8071 73 272

### Gamme de produits pour inhalation

Pour plus d'informations concernant notre gamme complète de produits InhaLac®, adressez-vous SVP à :  
inhalation@meggle.de

## Souhaitez-vous recevoir des échantillons ?

### Merci de bien vouloir contacter :

Service clients : tél. +49 8071 73 476

service.pharma@meggle.de

www.meggle-pharma.de

## Besoin de support commercial ?

**Nos attachés commerciaux et agents dans le monde entier :**

### Europe de l'Est, Moyen-Orient :

Tél. : +386 496 244 459 ou arsim.zhubi@meggle.de

### Asie :

Tél. : +68 625 933 06 ou siangmeng.chua@meggle.sg

### Chine :

Tél. : +86 21 3393 2457 308 ou yi.kang@meggle-china.com

### Japon :

Tél. : +81 3 3561 3491 ou yokomizo@meggle.co.jp

### Europe, Afrique :

Tél. : +49 8071 73 118 ou service.pharma@meggle.de

### USA, Canada :

Tél. : +1 844 4MEGGLE (+1 844 463 4453) ou  
customer.service@meggle.com

### Amérique Centrale et du Sud :

Tél. : +55 11 2893 4831 ou fabio.ikuno@meggle.com

Vous trouverez des agences d'autres pays sur notre site web :  
www.meggle-pharma.com

Remise par

**MEGGLE Group Wasserburg**  
**BG Excipients & Technology**  
Megglestraße 6-12  
83512 Wasserburg  
Deutschland

Phone +49 8071 73 476  
Fax +49 8071 73 320  
service.pharma@meggle.de  
www.meggle-pharma.com

*MEGGLE warrants that its products conform to MEGGLE's written specification and makes no other expressed or implied warranties or representations. For any specific usage, the determination of suitability of use or application of MEGGLE products is the sole responsibility of the user. The determination of the use, application, and compliance of this product with regard to any national, regional, or local laws and/or regulations is the sole responsibility of the user, and MEGGLE makes no representation with regards to same. Nothing herein shall be construed as a recommendation or license to use the product or any information that conflicts with any patent or intellectual property of MEGGLE or others and any such determination of use is the sole responsibility of the user. © MEGGLE*